

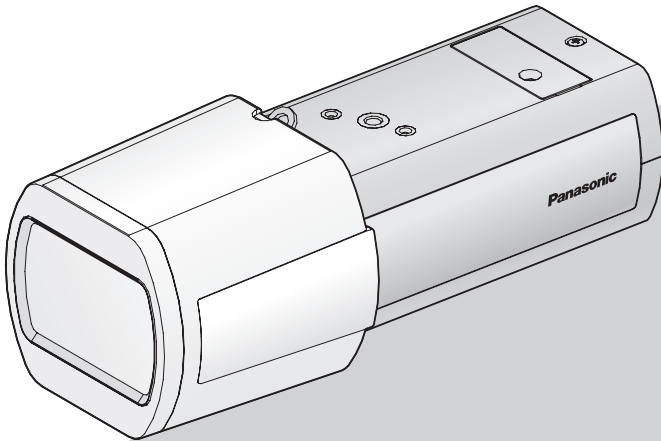
# Panasonic<sup>®</sup>

## 使用说明书

含安装说明

## 机能扩展单元

型号. **WV-SPN6FRL1**



连接或安装产品前请仔细阅读本使用说明书，并请妥善保管。

本说明书中，型号中的一部分有可能省略。



仅适用于海拔2000 m以下地区  
安全使用。



仅适用于非热带气候条件下安  
全使用。

**注意：**

- 标示有本产品机身编号等的标签贴附于本产品的表面。

请在下面空白处填上本产品的机身编号，并将此说明书妥善保存，以便万一遭窃时查核。

型号： \_\_\_\_\_

SER.No. (机身编号)： \_\_\_\_\_

# 目录

前言 .....	4
注意事项 .....	4
安装 .....	5
规格 .....	17
附件 .....	17
补充说明 .....	18

# 前言

本产品为可以安装至WV-SPN6系列网络摄像机的红外LED单元。  
用于夜间或黑暗环境下拍摄图像。以下简称红外LED单元。

## 注意事项

### 安装时请委托经销商

安装中需要技术和经验。

否则会导致火灾，受伤，触电或者财物损坏。

请务必联系经销商。

### 当发生异常时请立即停止使用

使用中出現冒烟、产生异味等情况时，继续使用可能会导致火灾。

此时请立即切断电源，并与经销商联系。

### 防止异物落入

否则可能导致设备的永久损坏。

此时请立即切断电源，并与经销商联系。

### 正确接线

接线短路或错误可能会导致火灾或触电。

### 禁止自行拆解或改造

以防造成火灾、触电。

修理、定期检查等请委托经销商。

### 请务必遵照指定的拧紧力矩拧紧螺钉

否则可能会导致坠落、受伤等事故。

### 连接时请关闭电源

否则可能会导致触电。而且，短路或错误连接可能会导致火灾。

请勿在雷电情况下触摸本产品的电源线和连接线（打雷时请勿安装或清洁）

否则可能会导致触电。

### 清洁产品时请切断电源

否则有可能会造成人员受伤。

# 安装

以下以WV-SPN631H为例介绍如何安装。

安装摄像机前，阅读下列说明，以及相应摄像机的“使用说明书安装篇”。

## 重要：

- 使用装配有红外LED单元的摄像机时，对镜头的尺寸有限制。在使用红外LED单元时，请使用推荐的镜头。
- 如果使用非Panasonic支持网站列出的推荐镜头，红外LED单元可能无法安装或屏幕上会出现暗角。

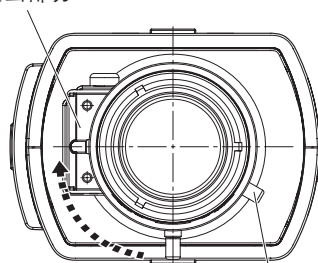
- 关于推荐镜头的更多信息，请参见Panasonic支持网站(<http://security.panasonic.com/pss/security/support/info.html>)（英文网站）。

## 注：

如果使用红外LED单元，安装镜头时请注意以下要点，并调整镜头方向。

- 调整方向，使镜头的突出部分不会触及红外LED单元。
- 请勿拉紧镜头的光圈控制电缆。
- 确保调整把手位于可以调整镜头的位置。

突出部分



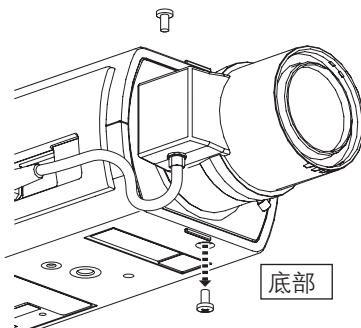
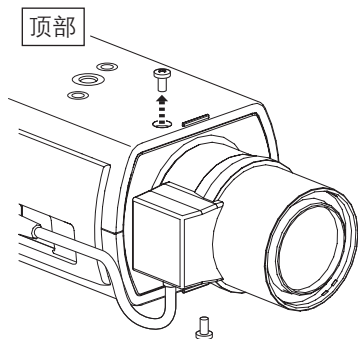
调整把手

## 步骤1 拆卸摄像机顶部和底部的螺钉。

拆卸摄像机镜头旁边的两颗螺钉（顶部和底部）。

## 注：

- 卸下的螺钉从现在起将不再需要，请将其妥善保管，以备拆卸红外LED单元时使用。

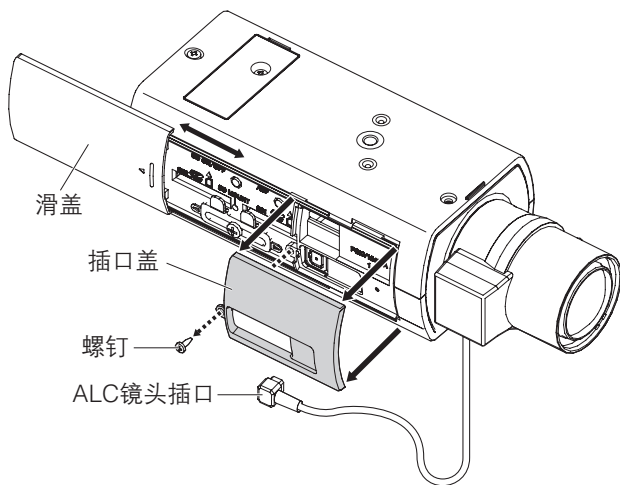


## 步骤2 从摄像机侧面拆卸插口盖。

- 1 断开摄像机的ALC镜头插口，打开滑盖。
- 2 拆卸插口盖固定螺钉，将插口盖从摄像机机身上卸下。
- 3 卸下插口盖后，将滑盖放回。

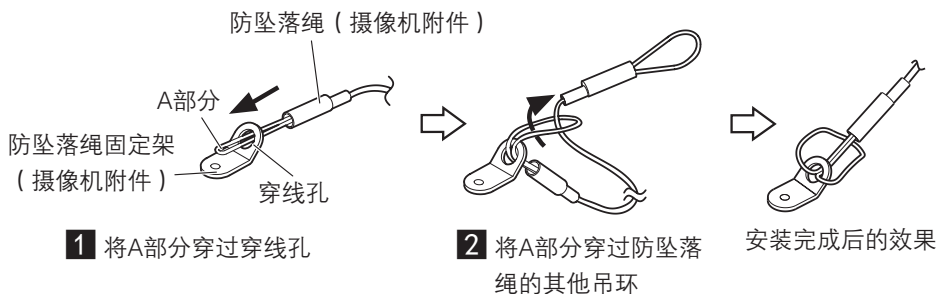
注：

- 卸下的插口盖和插口盖固定螺钉（M2×6 mm）从现在起将不再需要，请将其妥善保管，以备拆卸红外LED单元时使用。



## 步骤3 将防坠落绳连接至防坠落绳固定架（摄像机附件）。

按照下图所示，将防坠落绳（摄像机附件）连接至防坠落绳固定架（摄像机附件）。



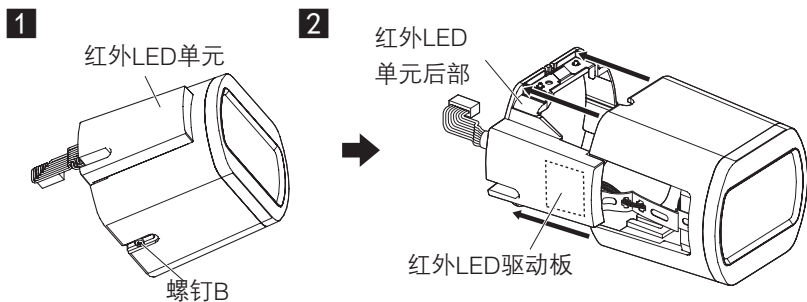
## 步骤4 从红外LED单元分离出其背部。

1 通过使用螺丝刀逆时针旋转一次，松开红外LED单元后侧的螺钉B。

2 拉出红外LED单元的后部。

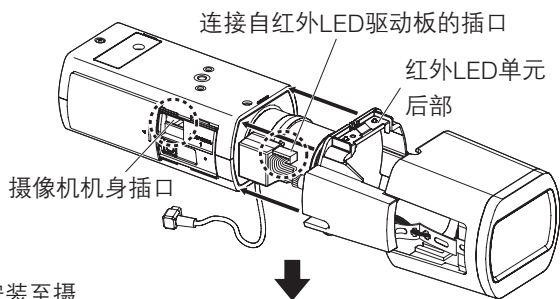
注：

- 松开螺钉B时，请勿卸下。
- 确保连接红外LED单元后部的红外LED驱动板和单元前面红外LED板的导线没有断开。

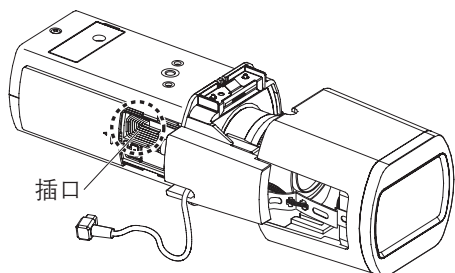


## 步骤5 将红外LED单元后部安装至摄像机。

1 如下图所示，将红外LED单元后部暂时安装至摄像机前面。



2 将连接自红外LED驱动板的插口安装至摄像机机身的插口。



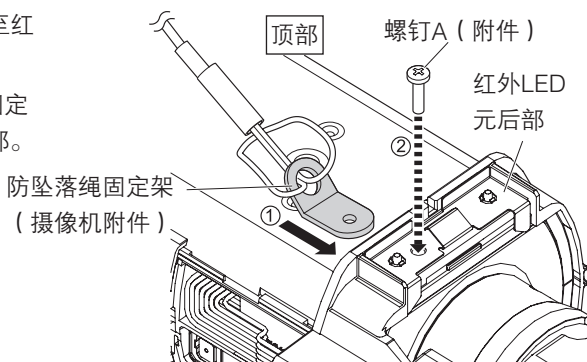
注：

- 请确认插口正确安装。

**步骤6** 将防坠落绳固定架（摄像机附件）插入至红外LED单元后部，并用螺钉A（附件）固定。

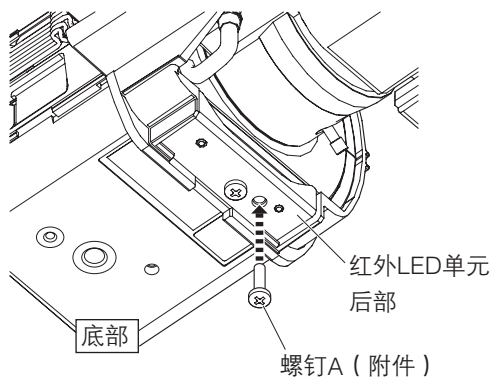
**1** 按照右图所示，将防坠落绳固定架从摄像机后侧朝向前侧，安装至红外LED单元。

**2** 用螺钉A（附件）将防坠落绳固定架牢固固定至红外LED单元后部。  
（推荐上紧力矩：0.39 N·m {4 kgf·cm}）



**步骤7** 用螺钉A（附件）从下方固定红外LED单元后部。

用螺钉A（附件）牢固固定红外LED单元后部。  
（推荐上紧力矩：0.39 N·m {4 kgf·cm}）



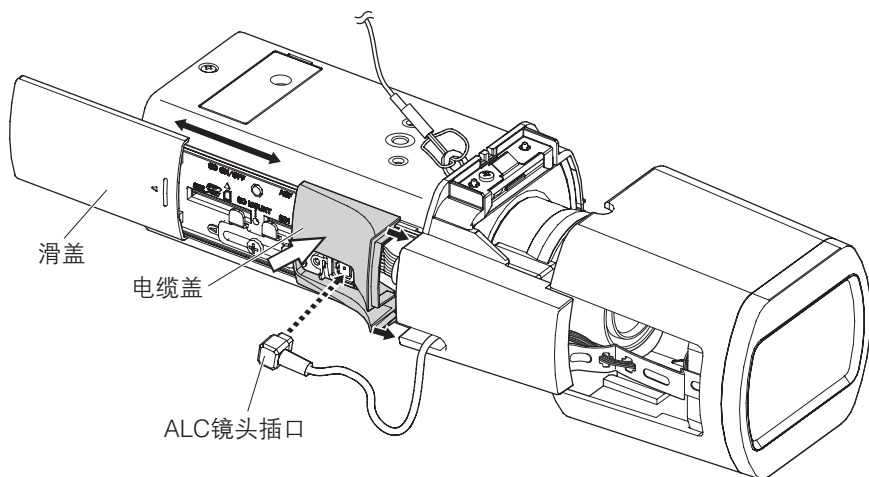


## 步骤8 安装电缆盖，并将镜头的ALC镜头插口安装至摄像机。

- 1 打开滑盖。
- 2 如下图所示，在摄像机上从后向前滑动电缆盖，以安装至摄像机。
- 3 推动电缆盖直到发出咔嚓声卡入到位。
- 4 将ALC镜头插口连接至摄像机机身。
- 5 关闭滑盖。

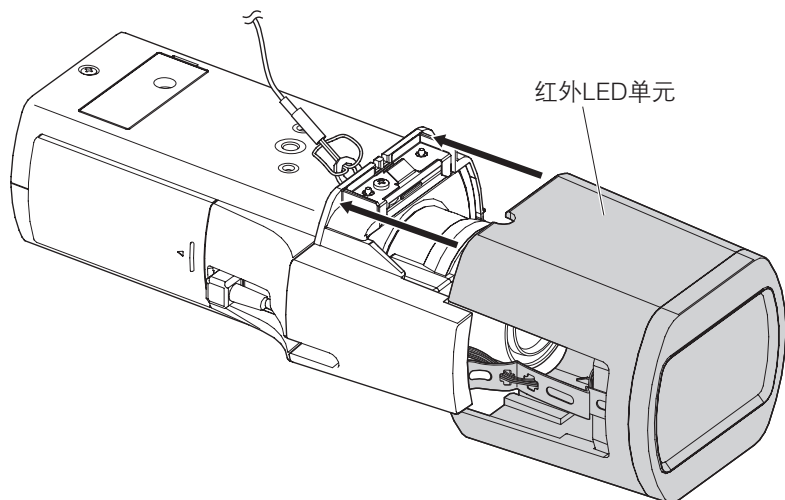
注：

- 请确认ALC镜头插口正确插入。



**步骤9** 暂时将红外LED单元安装至摄像机，将摄像机安装到天花板或墙壁上，调整视角。

- 1** 将红外LED单元插入至摄像机前侧，暂时将其固定。
- 2** 将摄像机安装到天花板或墙壁上。关于摄像机安装的更多信息，请参见摄像机的“重要信息”或“使用说明书 安装篇”。



- 3** 安装后，将红外LED单元再次从摄像机上卸下，以便调整镜头部分。
- 4** 接通摄像机电源，通过来自监视器输出端子（MONITOR OUT）输出的信号调整摄像的方位和角度，并通过调整聚焦对准视角。关于摄像机调整方法的更多信息，请参见摄像机的“重要信息”或“使用说明书 安装篇”。

## 步骤10 固定红外LED单元。

- 1 安装红外LED单元至镜头前面，暂时将其固定。此时，通过将安装在红外LED单元上的防坠落绳固定架的突出部分对准红外LED单元顶部缺口内的5个凹面，调整镜头前端和镜头盖的位置。

（未展示摄像机安装在天花板或墙壁上时的图片。）

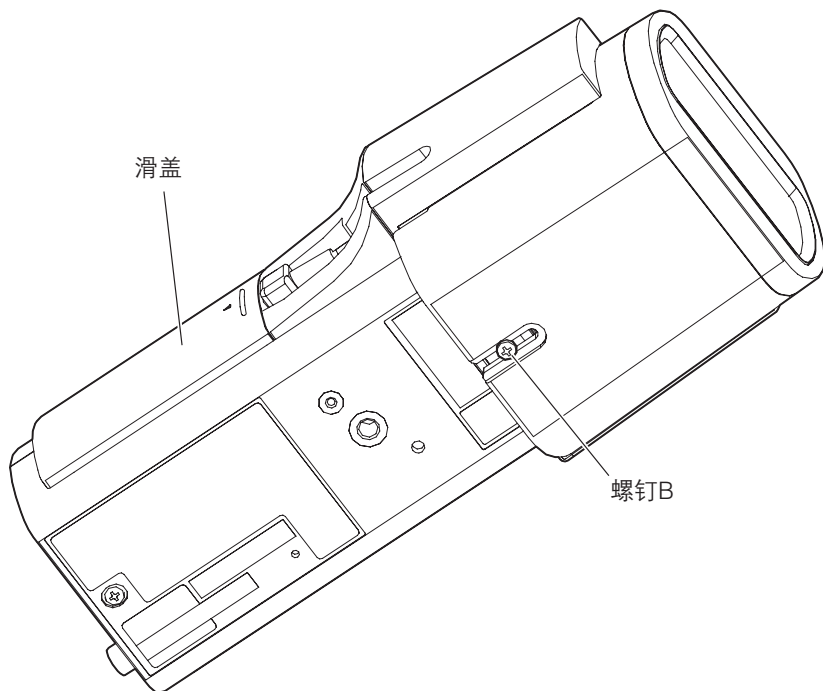
- 2 使用松开的螺钉B从下方牢固固定红外LED单元。

（推荐上紧力矩：0.39 N·m {4 kgf·cm}）

---

### 重要：

- 如果镜头前端和红外LED单元相隔太远，红外LED单元可能会出现在屏幕上。安装红外LED单元，使其前面板尽可能靠近镜头前边缘。
  - 小心不要将红外LED单元插入太深，以免损坏镜头。
  - 如果前面板有脏污，请用柔软的布擦净。
- 



- 3 剥掉覆盖在红外LED单元前面板上的薄膜。

打开摄像机侧面的滑盖，然后按ABF（自动后焦调整）按钮。

## 步骤11 暂时将摄像机和电脑连接至网络，并且在电脑上安装摄像机播放器软件后，从摄像机的设置菜单进行红外LED设置。

使用集线器将摄像机和电脑连接至同一网络，或使用局域网电缆（交叉线）直接相连，打开摄像机电源进行红外LED的设置。

### 1 将摄像机随附光盘放入电脑的光盘驱动器中。

- 将显示许可协议。请阅读协议并选择“我接受许可协议”，然后点击 [确定]。
- 将显示光盘快速启动画面。如果没有显示光盘快速启动画面，请双击摄像机随附光盘中的“CDLauncher.exe”文件。



#### 注：

- 关于光盘快速启动的详细信息，请参见“使用说明书 操作设置篇”（摄像机随附光盘内）中的“使用光盘”。
- 连接摄像机需要了解有关“对电脑的系统要求”的更多信息，请参见摄像机的“重要信息”中的“对电脑的系统要求”。

### 2 点击 [IP简易设置软件] 旁的 [启动] 按钮。

将显示 [IP简易设置软件] 画面。检测到摄像机后，将显示MAC地址或IP地址等信息。

※ 显示的摄像机信息不会自动更新。点击 [搜索] 按钮更新信息。

**3** 选择要设置的摄像机，单击 [访问摄像机]。



**注：**

- 当 [IP简易设置软件] 画面中显示多个摄像机时，请单击与想要设置的摄像机的标签上所记载的MAC地址相同的摄像机。

**4** 显示播放器软件“Network Camera View 4S”安装画面时，请按照屏幕上的说明安装软件。（播放器软件是从摄像机安装的。）

- 显示摄像机的“实时”页面。
- 如果无法安装播放器软件“Network Camera View 4S”或不显示图像，请从光盘快速启动画面中单击 [播放器软件] 旁的 [安装] 按钮，以安装软件。
- “实时”页面上没有显示图像时，请参见摄像机随附光盘中的“使用说明书 操作设置篇”。



- 若没有显示任何图像，请将浏览器设置为兼容性浏览。  
关于配置方法的更多信息，请参见以下Panasonic支持网站：  
<http://security.panasonic.com/pss/security/support/info.html>（英文网站）

- 5 单击“实时”页面的 [设置] 按钮，将显示验证对话框。请输入用户名和密码，然后点击 [确定]。默认设置：用户名为 [admin]，密码为 [12345]。



- 6 将显示摄像机的基本设置画面，而且在画面左侧设置菜单栏显示 [机能扩展单元] 按钮。



## 步骤12 配置红外LED的设置,并执行操作检查。

1 在设置菜单的 [机能扩展单元] 页面选择 [前侧选项] 标签页。

设置项目	设置内容和默认值
自动检测	通过选择“开”或“关”，控制是否自动检测红外LED单元。 默认：开
扩展功能	选择要使用的机能扩展单元。此功能只在“自动检测”设置为“关”时才可用。

- 安装红外LED单元后接通摄像机电源，红外LED单元将被自动识别，[扩展功能] 设置中将显示 [IR LED]。

※ 如果未能正确识别红外LED单元，“扩展功能”将显示“关”。

再次检查红外LED单元和摄像机的插口是否正确连接，并再次打开摄像机。

2 在 [IR LED] 中点击 [图像调整]。



3 当显示“图像调整”设置画面（第16页）时，按照操作需要进行设置。更多信息，请参见摄像机的“使用说明书 操作设置篇”。

设置项目	设置内容和默认值
红外LED光	选择当处于黑白模式时是否使用内置的红外LED灯，然后从下列选项中选择红外LED灯的照亮强度。 自动（高）/自动（中）/自动（低）/关 默认：自动（高）
强度控制	当“强度控制”选择为“开”时，控制光照强度，避免图像中的拍摄对象曝光过度。 默认：开

\*所有改变立即更新

图像调整 场景文件以外

超级动态

面部超级动态控制  开  关

自动暗区域补偿  开  关

背光补偿 (BLC)  开  关

遮掩区域

光量控制模式

AGC

最长曝光时间

日夜转换（滤光片）

等级  高  低

切换时间

红外LED光

强度控制  开  关

白平衡

- 4** 为检查红外LED是否正常工作，将您的数码相机或智能手机对准摄像机，检查数码相机或智能手机画面中的摄像机上侧或底侧是否有一线白光。

**注：**

- 红外LED配置为使用时，摄像机会自动将“日夜转换（滤光片）”（在黑白和彩色图像之间转换的方法）选择为“自动2（红外光）”（黑暗时使用红外LED）。
- 如果在白天检查，将“日夜转换（滤光片）”选择为“开”。检查后，将设置恢复为原来的状态。



## 规格

环境温度:	-10 °C至+50 °C
环境湿度:	10%至90% (无结露)
红外LED照射距离:	30 m ※ 安装在WV-SPN631上的推荐镜头用于宽视角中时。
外形尺寸:	94.0 mm (宽) × 77.0 mm (高) × 82.0 mm (深)
重量:	约140 g
表面处理:	机身 (树脂部分): PC/ABS树脂, 帆布白

## 标准附件

使用说明书 操作设置篇 (本书) .....	1套
电缆盖 .....	1个
螺钉A(M2.5 x 10 mm).....	3颗 (包括1颗备用螺钉)
螺钉B(M2.5 x 8 mm).....	1颗 (备用螺钉)

## 补充说明

在本章中用英语等语言记载着为在本产品上标识CE标记而需要的注意、警告、EU地区进口商的信息。

关于中文的使用时的注意、警告等，在中文说明书中有记载，请参阅。

### ● 符合EMC指令的宣言

We declare under our sole responsibility that the product to which this declaration relates is in conformity with the standard or other normative document following the provisions of Directive 2004/108/EC.

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt, auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der folgenden Norm oder normativen Dokument übereinstimmt. Gemäß den Bestimmungen der Richtlinie 2004/108/EC.

Nous déclarons sous notre propre responsabilité que le produit auquel se réfère la présente déclaration est conforme à la norme spécifiée ou à tout autre document normatif conformément aux dispositions de la directive 2004/108/CE.

Nosotros declaramos bajo nuestra única responsabilidad que el producto a que hace referencia esta declaración está conforme con la norma u otro documento normativo siguiendo las estipulaciones de la directiva 2004/108/CE.

Noi dichiariamo sotto nostra esclusiva responsabilità che il prodotto a cui si riferisce la presente dichiarazione risulta conforme al seguente standard o altro documento normativo conforme alle disposizioni della direttiva 2004/108/CE.

Wij verklaren als enige aansprakelijke, dat het product waarop deze verklaring betrekking heeft, voldoet aan de volgende norm of ander normatief document, overeenkomstig de bepalingen van Richtlijn 2004/108/EC.

Vi erklærer os eneansvarlige for, at dette produkt, som denne deklaration omhandler, er i overensstemmelse med standard eller andre normative dokumenter i følge bestemmelserne i direktiv 2004/108/EC.

Vi deklarerar härmed vårt fulla ansvar för att den produkt till vilken denna deklaration hänvisar är i överensstämmelse med standarddokument eller annat normativt dokument som framställs i direktiv 2004/108/EC.

Ilmoitamme yksinomaisella vastuullamme, että tuote, jota tämä ilmoitus koskee, noudattaa seuraavaa standardia tai muuta ohjeellista asiakirjaa, jotka noudattavat direktiivin 2004/108/EC säädöksiä.

Vi erklærer oss alene ansvarlige for at produktet som denne erklæringen gjelder for, er i overensstemmelse med følgende norm eller andre normgivende dokumenter som følger bestemmelsene i direktiv 2004/108/EC.

### ● EU地区进口商的名称及地址

Panasonic Corporation Osaka, Japan

Authorised Representative in EU:

Panasonic Testing Centre

Panasonic Marketing Europe GmbH

Winsbergring 15, 22525 Hamburg, Germany





产品中有毒有害物质或元素的名称及含量



部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
机构材	×	○	×	○	○	○
电路板组件	×	○	×	○	○	○
内部线材/电气部材	×	○	×	○	○	○
说明书材料	○	○	○	○	○	○
附件	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T 11363-2006标准规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T 11363-2006标准规定的限量要求。

产品执行标准：GB9254<2008>、GB4943.1<2011>  
( WV-SPN6FRL1 )

松下系统网络科技(苏州)有限公司

苏州市新区滨河路1478号

原产地：中国

<http://panasonic.cn>

© Panasonic Corporation 2017

发行：2017年4月 sL0814-1047 PGQX1637YA 在中国印刷