

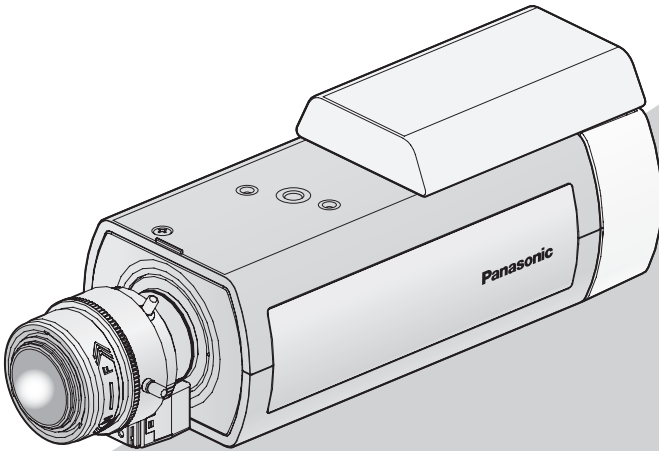
Panasonic®

使用说明书

含安装说明

机能扩展单元

型号：WV-SPN6R481



连接或安装产品前请仔细阅读本使用说明书，并请妥善保管。

本说明书中，型号中的一部分有可能省略。



仅适用于海拔2000 m以下地区安全使用。



仅适用于非热带气候条件下安全使用。

注意：

- 标示有本产品机身编号等的标签贴附于本产品的表面。

请在下面空白处填上本产品的机身编号，并将此说明书妥善保存，以便万一遭窃时查核。

型号： _____

SER.No. (机身编号)： _____

目录

前言	4
注意事项	4
安装	5
规格	14
附件	14
补充说明	15

前言

本产品为WV-SPN6系列的RS485输出单元。
以下简称RS485输出单元。

注意事项

安装时请委托经销商

安装中需要技术和经验。
否则会导致火灾，受伤，触电或者财物毁坏。
请务必联系经销商。

连接时请关闭电源

否则可能会导致触电。而且，短路或错误连接可能会导致火灾。

请务必遵照指定的拧紧力矩拧紧螺钉

否则可能会导致坠落、受伤等事故。

当发生异常时请立即停止使用

使用中出現冒烟、产生异味等情况时，继续使用可能会导致火灾。
此时请立即切断电源，并与经销商联系。

防止异物落入

否则可能导致设备的永久损坏。
此时请立即切断电源，并与经销商联系。

禁止自行拆解或改造

以防造成火灾、触电。
修理、定期检查等请委托经销商。

正确接线

接线短路或错误可能会导致火灾或触电。

请勿在雷电情况下触摸本产品的电源线和连接线（打雷时请勿安装或清洁）

否则可能会导致触电。

清洁产品时请切断电源

否则有可能会造成人员受伤。

安装

以下以WV-SPN631H为例介绍如何安装。

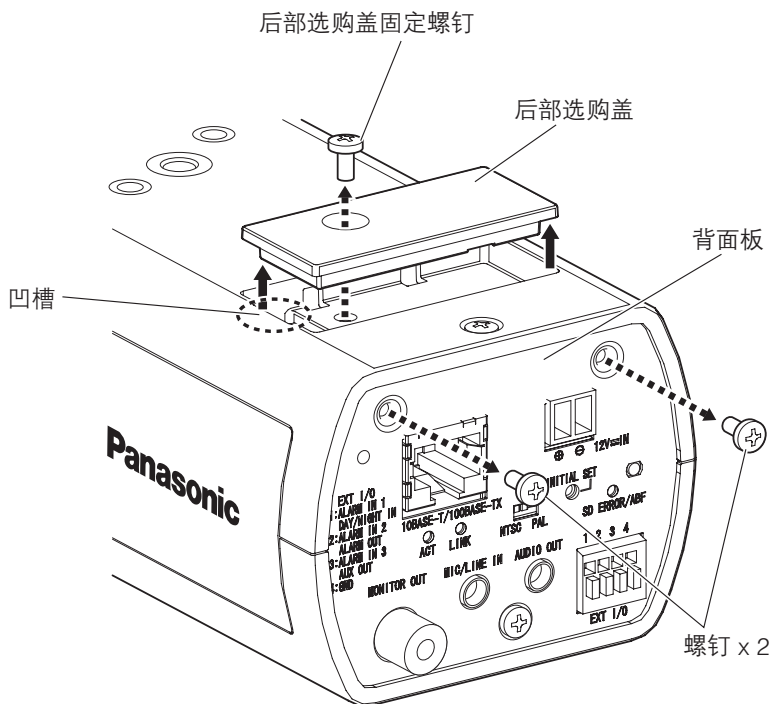
安装摄像机前，阅读下列说明，以及相应摄像机的“使用说明书 安装篇”。

步骤1 拆卸摄像机顶部后部选购盖固定螺钉、后部选购盖和摄像机后侧上部的2颗螺钉。

- 1 拆卸摄像机顶部后部选购盖固定螺钉（扁头结合螺钉：M2.5 × 5 mm）。
- 2 在摄像机机身顶部左侧（从后面看）的凹槽内插入一个平头物品（例如小螺丝刀），拆卸后部选购盖。
- 3 从摄像机背面板上拆卸顶部2颗螺钉（扁头结合螺钉：M2.5 × 5 mm）。

注：

- 卸下的螺钉（扁头结合螺钉：M2.5 × 5 mm）和后部选购盖从现在起将不再使用，请将其妥善保管，以备拆卸RS485输出单元时使用。



步骤2 将RS485输出单元连接至摄像机机身,并暂时固定。

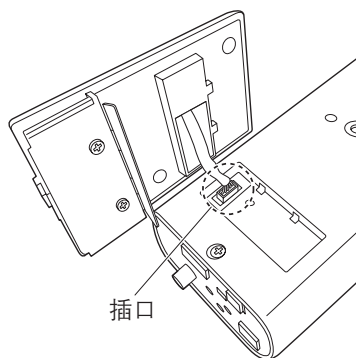
1 将RS485输出单元的插口(公头)连接至摄像机机身的用于连接后部选配件的插口(母头)。

注:

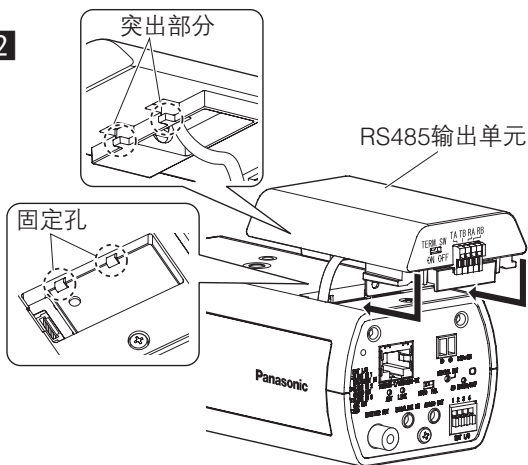
- 请确认插口完全插入。

2 按照右下图所示将RS485输出单元安装至摄像机机身,然后将其向前滑动。将RS485输出单元的2个突出部分插入至摄像机机身的2个固定孔内,暂时固定住。

1



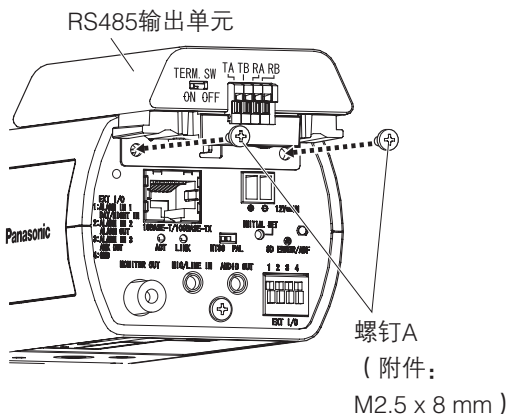
2



步骤3 固定RS485输出单元。

1 使用螺钉A(附件: M2.5 x 8 mm)将RS485输出单元固定至摄像机机身 后侧。
(推荐上紧力矩: 0.39 N·m {4 kgf·cm})

2 安装RS485输出单元后,暂时将电缆连接至摄像机机身。
关于如何连接电缆和布线的详细信息,请参见摄像机和摄像机防护罩单元的使用说明书。

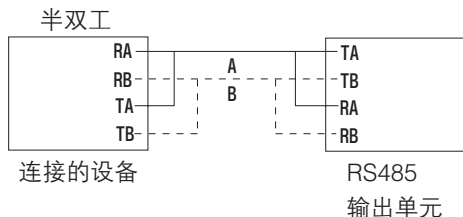
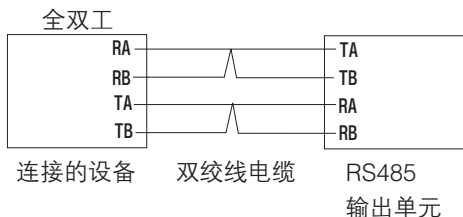
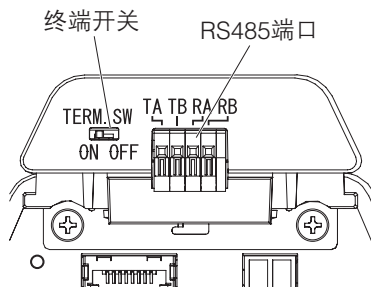


螺钉A
(附件:
M2.5 x 8 mm)

步骤4 将电缆连接至RS485输出单元。

将双绞线电缆（另行购买）连接至RS485端口。
连接外部设备时，先将电缆外层护套剥去9 mm至10 mm，并绞合电缆芯线，以防短路。
电缆（电线）规格：22 AWG至28 AWG，单芯，绞线
※ 确保电线的剥皮部分没有裸露在外且连接牢固。

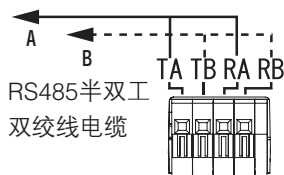
<将RS485输出单元一对一连接至连接设备时>
请在终端开关为 [ON]（开）的状态下使用。
（终端开关默认设置为 [ON]（开）。）



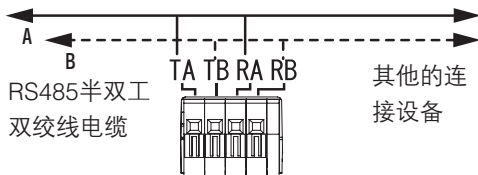
<通过多菊链环连接将RS485输出单元连接至连接设备时>

在菊链环连接的末端使用本单元时

本单元连接至菊链环连接中间时



RS485输出单元终端开关
[ON]（开）



RS485输出单元终端开关
[OFF]（关）

重要：

- 本产品的RS485端口设计用于实现全双工通信。连接半双工通信设备时，请按照上图所示进行连接。
- 进行半双工通信连接时，请在设置菜单中选择“半双工”。设置菜单的配置将在步骤5进行。
- 请正确连接，确保连接的双绞线电缆不会被拉得过紧。
- 如果计划长距离内使用很长的双绞线电缆，请务必使用粗的22 AWG至24 AWG电缆。

步骤5

暂时将摄像机和电脑连接至网络，并且在电脑上安装摄像机播放器软件后，从摄像机的设置菜单执行RS485通信设置。

使用集线器将摄像机和电脑连接至同一网络，或使用局域网电缆（交叉线）直接相连。暂时连接所有系统，打开摄像机电源，进行RS485的设置。

1 将摄像机随附光盘放入电脑的光盘驱动器中。

- 将显示许可协议。请阅读协议并选择“我接受许可协议”，然后点击 [确定]。
- 将显示光盘快速启动画面。如果没有显示光盘快速启动画面，请双击摄像机随附光盘中的“CDLauncher.exe”文件。



注：

- 关于光盘快速启动的详细信息，请参见“使用说明书 操作设置篇”（摄像机随附光盘内）中的“使用光盘”。
- 连接摄像机需要了解有关“对电脑的系统要求”的更多信息，请参见摄像机的“重要信息”中的“对电脑的系统要求”。

2 点击 [IP简易设置软件] 旁的 [启动] 按钮。

将显示 [IP简易设置软件] 画面。检测到摄像机后，将显示MAC地址或IP地址等信息。

※ 显示的摄像机信息不会自动更新。点击 [搜索] 按钮更新信息。

3 选择要设置的摄像机，单击 [访问摄像机]。



注：

- 当 [IP简易设置软件] 画面中显示多个摄像机时，请单击与想要设置的摄像机的标签上所记载的MAC地址相同的摄像机。

4 显示播放器软件“Network Camera View 4S”安装画面时，请按照屏幕上的说明安装软件。（播放器软件是从摄像机安装的。）

- 显示摄像机的“实时”页面。
- 如果无法安装播放器软件“Network Camera View 4S”或不显示图像，请从光盘快速启动画面中单击 [播放器软件] 旁的 [安装] 按钮，以安装软件。
- “实时”页面上没有显示图像时，请参见摄像机随附光盘中的“使用说明书 操作设置篇”。



- 若没有显示任何图像，请将浏览器设置为兼容性浏览。
关于配置方法的更多信息，请参见以下Panasonic支持网站：
<http://security.panasonic.com/pss/security/support/info.html>（英文网站）

5 单击“实时”页面的 [设置] 按钮，将显示验证对话框。请输入用户名和密码，然后点击 [确定]。默认设置：用户名为 [admin]，密码为 [12345]。



6 将显示摄像机的基本设置画面，而且在画面左侧设置菜单栏显示 [机能扩展单元] 按钮。



步骤6 配置RS485的设置,并执行操作检查。

1 在设置菜单的 [机能扩展单元] 页面选择 [后侧选项] 标签页。

设置项目	设置内容和默认值
自动检测	通过选择“开”或“关”，控制是否自动检测RS485输出单元。 默认：开
扩展功能	选择要使用的机能扩展单元。此功能只在“自动检测”设置为“关”时才可用。

- 如果“自动检测”打开，当RS485输出单元安装后且接通摄像机电源时，将会自动检测到RS485输出单元。

※ 如果未能正确识别RS485输出单元，“扩展功能”将显示“关”。

再次检查RS485输出单元和摄像机的插口是否正确连接，并再次打开摄像机。

2 执行下列关于RS485通信的步骤，并按 [执行] 按钮。

(请参见下述设置画面和下一页中的“RS485参数列表”，并按照摄像机和RS485通信设备的设置进行配置。)

3 如示例中所示，通过使用URL输入RS485命令，检查连接设备是否可以操作。

输入示例：当输入“http://192.168.0.10/”作为摄像机的IP地址并连接至旋转/俯仰云台时，输入“http://192.168.0.10/cgi-bin/directctrl?pan=8&rs485=on”来检查旋转是否可以操作。



<RS485参数列表 >

设置项目	设置内容和默认值
RS485传送	通过选择“开”或“关”，配置是否使用RS485通信通过摄像机控制所连设备。 默认：开
通讯方式	RS485的电缆的通信方式可以配置为全双工或半双工。 默认：全双工
通讯速度	从以下RS485通信速度中选择一种： 2400bps/ 4800bps/ 9600bps/ 19200bps/ 38400bps 默认：19200bps
数据位	数据位可以设置为7bit或8bit。 默认：8bit
校验	从下列选项中选择一种，配置执行或不执行奇偶校验： None/Odd/Even 默认：None
协议	从以下控制中选择一种RS485控制命令： Pelco-D/Pelco-P/自定义 默认：Pelco-D
单元地址	为每个连接设备分配地址，以便发送命令至RS485线路上的指定连接设备。 请注意其地址需要与其他连接设备的地址不同。 单元地址的设置范围依据采用的协议而不同。 可用字符包括 [0-9,a-z,A-Z]。 默认：01

步骤7 装配电缆盖后，安装摄像机。

1 拆卸摄像机后侧下部的螺钉（扁头结合螺钉：M2.5 x 5 mm）。

注：

- 卸下的螺钉从现在起将不再使用，请将其妥善保管，以备拆卸RS485输出单元时使用。

2 使用摄像机安装支架将摄像机安装到天花板或墙壁上，并连接电缆。

关于摄像机的安装和连接方法的更多信息，请参见摄像机的“重要信息”或“使用说明书 安装篇”。

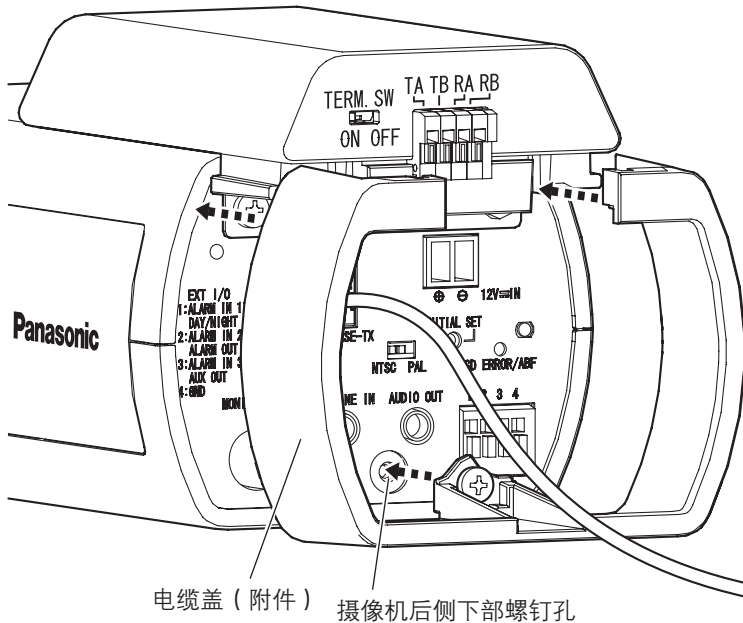
3 用电缆盖附带的螺钉将电缆盖固定至摄像机后侧。

（推荐上紧力矩：0.39 N·m {4 kgf·cm}）

- 小心不要让电缆卡在电缆盖内。

4 调整摄像机的方向、视角和聚焦。

关于调整方法的更多信息，请参见镜头的使用说明书或摄像机的“使用说明书 安装篇”。



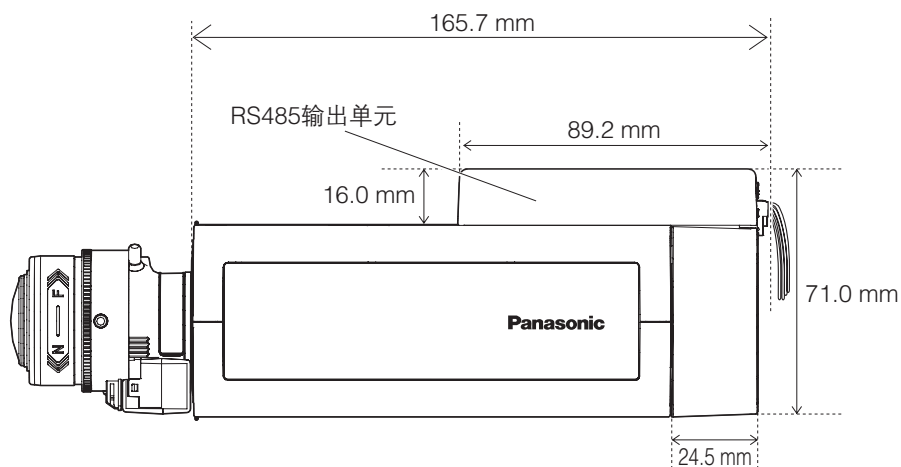
规格

环境温度:	-10 °C至+50 °C
环境湿度:	10%至90% (无结露)
串行端口:	RS485 (适用于外部设备控制)
摄像机控制协议:	Pelco-D/Pelco-P/自定义
外形尺寸:	71.0 mm (宽) × 71.0 mm (高) × 89.2 mm (深)
重量:	约60 g
表面处理:	机身 (树脂部分): PC/ABS 树脂, 帆布白 机身 (金属部分): 钢, 铬黑

重要:

- 将此扩展单元安装至WV-SPN6系列摄像机时, 外形尺寸会变大, 如下图所示。
在摄像机防护罩内安装摄像机时, 请选择一个足够大的摄像机防护罩。

■ 安装RS485输出单元后的外形尺寸



附件

使用说明书 (本书)	1 本
螺钉A (M2.5 × 8 mm)	3 颗 (包括1个备用螺钉)
电缆盖	1 个

补充说明

在本章中用英语等语言记载着为在本产品上标识CE标记而需要的注意、警告、EU地区进口商的信息。

关于中文的使用时的注意、警告等，在中文说明书中有记载，请参阅。

● 符合EMC指令的宣言

We declare under our sole responsibility that the product to which this declaration relates is in conformity with the standard or other normative document following the provisions of Directive 2004/108/EC.

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt, auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der folgenden Norm oder normativen Dokument übereinstimmt. Gemäß den Bestimmungen der Richtlinie 2004/108/EC.

Nous déclarons sous notre propre responsabilité que le produit auquel se réfère la présente déclaration est conforme à la norme spécifiée ou à tout autre document normatif conformément aux dispositions de la directive 2004/108/CE.

Nosotros declaramos bajo nuestra única responsabilidad que el producto a que hace referencia esta declaración está conforme con la norma u otro documento normativo siguiendo las estipulaciones de la directiva 2004/108/CE.

Noi dichiariamo sotto nostra esclusiva responsabilità che il prodotto a cui si riferisce la presente dichiarazione risulta conforme al seguente standard o altro documento normativo conforme alle disposizioni della direttiva 2004/108/CE.

Wij verklaren als enige aansprakelijke, dat het product waarop deze verklaring betrekking heeft, voldoet aan de volgende norm of ander normatief document, overeenkomstig de bepalingen van Richtlijn 2004/108/EC.

Vi erklærer os eneansvarlige for, at dette produkt, som denne deklaration omhandler, er i overensstemmelse med standard eller andre normative dokumenter i følge bestemmelserne i direktiv 2004/108/EC.

Vi deklarerar härmed vårt fulla ansvar för att den produkt till vilken denna deklaration hänvisar är i överensstämmelse med standarddokument eller annat normativt dokument som framställs i direktiv 2004/108/EC.

Ilmoitamme yksinomaisella vastuullamme, että tuote, jota tämä ilmoitus koskee, noudattaa seuraavaa standardia tai muuta ohjeellista asiakirjaa, jotka noudattavat direktiivin 2004/108/EC säädöksiä.

Vi erklærer oss alene ansvarlige for at produktet som denne erklæringen gjelder for, er i overensstemmelse med følgende norm eller andre normgivende dokumenter som følger bestemmelsene i direktiv 2004/108/EC.

● EU地区进口商的名称及地址

Panasonic Corporation Osaka, Japan

Authorised Representative in EU:

Panasonic Testing Centre

Panasonic Marketing Europe GmbH

Winsbergring 15, 22525 Hamburg, Germany



部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
机构材	○	○	○	○	○	○
电路板组件	×	○	×	○	○	○
内部线材/电气部材	×	○	×	○	○	○
说明书材料	○	○	○	○	○	○
附件	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T 11363-2006标准规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T 11363-2006标准规定的限量要求。

产品执行标准：GB9254<2008>、GB4943.1<2011>
(WV-SPN6R481)

松下系统网络科技(苏州)有限公司

苏州市新区滨河路1478号

原产地：中国

<http://panasonic.cn>